

贝尔佐纳 (Belzona®) 5841

FN10103



使用说明

1. 表面处理

贝尔佐纳 (Belzona®) 5841 对表面处理要求不高。但仍建议进行最佳表面处理以达到最好的效果。基材表面至少必须无涂层、清洁且坚固，拥有 25 微米 (1.0 密耳) 的粗糙度。

推荐步骤

- 刷掉松动的附着污染物。
- 用浸泡了贝尔佐纳 (Belzona®) 9111 (清洗剂/脱脂剂) 或任何其他无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 的抹布进行脱脂。
- 必要时，使用额外的热源将油从深层浸渍表面排出。

首选表面处理方法

- 对金属表面进行喷砂清洁，以达到下述最低清洁度标准：
ISO 8501-1 Sa 2 (彻底喷砂清洁标准)
SSPC SP-6 (商用级喷砂清理标准)

替代方案

- 使用动力工具清洁表面，以达到 SSPC-SP15 (商用级动力工具清洁标准)。

贝尔佐纳(Belzona®)5841不应该粘附的地方

进行第2步前，需要先刷上一层贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱模剂)，干燥15-20分钟。

2. 混合及配比

将固化剂容器内的所有材料倒入基料容器中，彻底混合直至材料均匀无条纹。

注意：

1. 低温混合

当材料温度低于 10°C (50°F) 时更容易混合，加热基料和固化剂容器直到材料温度达到 20-25°C (68-77°F)；

2. 施工温度

贝尔佐纳(Belzona®)5841 专门为敷涂于温度为 30-80°C (86-176°F) 的温暖的表面所设计；

3. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)5841 必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
在...时间内用完	2 小时	1 小时	30 分钟
所有材料			

4. 少量混合

混合少量贝尔佐纳(Belzona®)5841 时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：4 份基料对 1 份固化剂

根据重量配料：8.5 份基料对 1 份固化剂

3. 使用贝尔佐纳(BELZONA®)5841

为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面上有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境有可能受到来自相邻设备的油/油脂、煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

a) 第一层

使用短毛刷将贝尔佐纳(Belzona®)5841 直接敷涂于已经过处理的热表面上；为了能更好的进行固化，基质温度必须保持在 30°C-80°C (86°F-176°F) 之间；

施工的涂层厚度取决于基材温度 (见下)；每隔一段时间，使用湿膜厚度测量器检查是否达到正确的膜厚：

基材温度	湿膜厚度/层	理论覆盖率/层
30°C (86°F)	200 微米 (8 密耳)	2.50 平方米(27 平方英尺)/千克
50°C (122°F)	150 微米 (6 密耳)	3.31 平方米(35.6 平方英尺)/千克
80°C (176°F)	100 微米 (4 密耳)	4.98 平方米(53.6 平方英尺)/千克

b) 第二层

在第一层敷涂完成后，应尽快按上述(a)中的说明进行下一层贝尔佐纳(Belzona®)5841 的敷涂；最复加涂时限取决于基材温度，如下表所示：

基材温度	至接触干燥所需时间
30°C (86°F)	2½ 小时
50°C (122°F)	1 小时
80°C (176°F)	20 分钟

不管固化温度是多少，所建议的最大加涂时限是 24 小时。

应至少敷涂两层涂层，总最低干膜厚度 (DFT) ≥ 200 微米 (≥ 8 密耳)。
最大最低干膜厚度仅受限于抗流挂性和实际施工厚度。

c) 理论覆盖率

覆盖率也取决于基材温度；对于双涂层系统：

基材温度	理论覆盖率
30°C (86°F)	1.25 平方米 (13.5 平方英尺)/千克
50°C (122°F)	1.66 平方米 (17.8 平方英尺)/千克
80°C (176°F)	2.49 平方米 (26.8 平方英尺)/千克

d) 实际覆盖率

实际上，有很多因素会影响所获得的实际覆盖率；粗糙的表面，例如点蚀钢，其实际覆盖率会降低达 20%；

注意：

清洁处理

应使用合适的溶剂例如贝尔佐纳(Belzona®)9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂清洗刷子以及其它任何施工工具进行清洁处理；

4. 产品固化

当基材仍然热时，贝尔佐纳(Belzona®)5841 会持续固化；固化时间取决于基材的温度，如下表所示：

基材温度	接触干燥/轻负载	完全固化
30°C (86°F)	2½ 小时	24 小时
50°C (122°F)	1 小时	16 小时
80°C (176°F)	20 分钟	8 小时

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO 9001 质量管理体系认证进行生产制造

