

# 贝尔佐纳(Belzona®)5111

FN10128 (陶瓷涂层)



## 使用说明

### 1. 表面处理

#### A. 钢和其它含铁金属表面

##### i) 表面处理

使用高压水彻底冲洗受化学品污染的钢材表面；受油、油脂等污染的钢材表面必须首先使用**贝尔佐纳(Belzona®)9121**（常规稀释剂）进行彻底冲洗；钢材表面进行喷砂后使用**贝尔佐纳(Belzona®)6111**（阳极液体）进行处理，确保钢材与**贝尔佐纳(Belzona®)6111**之间有电接触；

对金属表面进行喷砂清洁，以达到下述清洁标准：

ISO 8501-1 Sa 2 ½ 彻底喷砂清洁

美国标准 SSPC-SP-10 近白

瑞典标准 Sa 2 ½ SIS 05 5900

磨料的选择取决于钢材的状况及回收条件；磨料可以是金属，也可以是非金属，当按照所要求的标准进行清洁处理时，其表面粗糙度应达到50-75微米（2-3密耳）；

##### ii) 混合贝尔佐纳(Belzona®)6111

**贝尔佐纳(Belzona®)6111**是一种双组份材料——包括基料和固化剂；在对钢材表面进行喷砂清洁处理后（参见表面处理），准备好施工所用的**贝尔佐纳(Belzona®)6111**，首先搅拌基料组份直至均匀，缓慢地加入固化剂罐中的全部固化剂，不停搅拌直至完全混合。

##### iii) 第一层贝尔佐纳(Belzona®)6111的敷涂（喷涂详情请参见下一页）

使用干净、质量好的短毛刷进行敷涂，确保均匀地敷涂所有的边、裂缝和螺栓头；为了达到所要求的干膜厚度，不得超过下一页中所规定的平均实际覆盖率。

##### iv) 第二层贝尔佐纳(Belzona®)6111的敷涂

第二层**贝尔佐纳(Belzona®)6111**的敷涂必须在第一层敷涂完成最少16小时后，最多不超过5天内进行；再次强调，为了达到所要求的干膜厚度，不得超过下一页中所规定的平均实际覆盖率。

#### B. 水泥表面和有色金属表面

##### i) 表面处理

确保待处理的表面**清洁、坚固和干燥**；使用坚硬的工具刷擦表面上的青苔、苔藓、以及**所有**现存的油漆和碎料；对于严重污染的表面应使用杀菌洗涤剂进行杀菌处理；使用清洗剂去除油及油脂；

使用大量干净的冷水除去所有化学污染物；

使用机械打磨去除灰泥或混凝土上的麻点，然后将所有的尘土清洁干净；

**所有表面应进行机械打磨处理；**

**www.belzona.cn**

确保（混凝土）墙体的含水量低于6%，（灰泥）墙体的含水量低于12%；

应让刚抹上的灰泥充分干燥，直到使用普洛蒂水分测量仪测得的含水量低于12%；

无论什么时候将**贝尔佐纳(Belzona®)5111**敷涂到之前未经处理的灰泥上，都必须先涂敷上一层壁纸尺寸的稳定涂层；

使用喷砂清洁处理或机械打磨法拉毛有色金属表面。此处理方法可以完全将所有表面氧化沉积物除去，从而达到表面粗糙；

在表面发生任何腐蚀之前，应使用**贝尔佐纳(Belzona®)5911**（陶瓷底胶）进行敷涂。

##### ii) 混合贝尔佐纳(Belzona®)5911

当表面经过处理后，将固化剂罐子中的全部材料加入基料中，彻底搅拌材料直到混合均匀，并在8小时内使用完毕，因为超过该时限，材料会开始固化。

##### iii) 敷涂第一层贝尔佐纳(Belzona®)5911

仅使用干净、质量好的毛刷进行敷涂并达到均匀的厚度；为了达到正确的膜厚，应达到所要求的平均覆盖率（参见技术数据）；应待其变干后再进行**贝尔佐纳(Belzona®)5111**的敷涂（参见下一页）。

## 2. 加涂贝尔佐纳(Belzona®)5111

##### i) 混合贝尔佐纳(Belzona®)5111

将固化剂罐子中的全部材料混入基料中；彻底搅拌材料直到混合均匀，并在8小时内使用完毕，因为超过该时限，材料会开始固化；

##### ii) 使用贝尔佐纳(Belzona®)5111

仅使用干净、质量好的毛刷进行敷涂并达到均匀的厚度；为了达到正确的膜厚，应达到所要求的平均覆盖率（参见技术数据）；

##### iii) 敷涂第二层贝尔佐纳(Belzona®)5111

**（仅在使用贝尔佐纳(Belzona®)6111处理过的表面上敷涂）**在第一涂层变干硬后（参见技术数据），即可敷涂第二层**贝尔佐纳(Belzona®)5111**；应按照与第一层相同的方式敷涂第二层；

**注意：**

##### 1. 贝尔佐纳(Belzona®)防滑系统

为了在混凝土地面建造防滑安全表面，**仅**适用于少量行人步行，当第一层还湿的时候，可轻轻地将**贝尔佐纳(Belzona®)9221**（Surefoot 混凝土料）撒到**贝尔佐纳(Belzona®)5911**上；应该通过在最上层敷涂一层**贝尔佐纳(Belzona®)5111**，将**贝尔佐纳(Belzona®)9221**封住而

完成整个防滑系统；覆盖步行区的**贝尔佐纳(Belzona®)9221**敷涂密度应该为0.5千克至1千克每26平方米（260平方英尺）；

## 2. 毒性

一旦系统完成敷涂并按照所建议进行了固化，那么由此产生的涂层是无毒的；

## 3. 耐热性

干热 最高200°C

湿热 不建议处于永久浸渍环境下，喷洒和溢出的情况下可耐热60°C（140°F）

## 4. 敷涂限制

在环境或表面温度低于5°C（41°F）或者高于40°C（104°F）时不得进行敷涂；

## 5. 储存稳定性

当任何固化剂组分的密封口被打开后，必须在两个月内使用完毕材料；在这期间，必须在使用以后重新盖上盖子；

## 6. 喷涂

建议始终使用刷子刷涂**贝尔佐纳(Belzona®)5911**；而**贝尔佐纳(Belzona®)6111**和**贝尔佐纳(Belzona®)5111**可以进行喷涂；

为了达到喷涂的正确粘度，需要根据容积加入5%的**贝尔佐纳(Belzona®)9121**稀释**贝尔佐纳(Belzona®)6111**；根据容积加入20%的**贝尔佐纳(Belzona®)9121**稀释**贝尔佐纳(Belzona®)5111**；其典型的喷涂设置为：

特威 (DeVilbiss) JGA 50-1枪、30号气盖、EX流体喷嘴和针头、喷涂压力40-50psi（2.8-3.5千克/平方厘米）配以0.27平方米/分钟的供气或其它类似装置；任何时候都要有充足的通风和排放设施。

## 7. 稀释

在寒冷或有风的情况下，为了达到正确的覆盖率和厚度，需要根据体积加入大约20%的**贝尔佐纳(Belzona®)9121**进行稀释。

## 8. 清洁处理

所有工具在使用后，都须立即用**贝尔佐纳(Belzona®)9121**清洗；简单地将刷子和其它设备浸泡在**贝尔佐纳(Belzona®)9121**中不能达到清洗要求，因为产品在浸泡下会继续发生化学硬化；

## 9. 技术数据

	贝尔佐纳 (Belzona®)6111	贝尔佐纳 (Belzona®)5911	贝尔佐纳 (Belzona®)5111
色彩	灰色或蓝色	白色或灰色	白色或灰色
面层	哑光	哑光	极高光
混合比	基料：固化剂	基料：固化剂	基料：固化剂
根据体积	3.5 : 1	4 : 1	2.25 : 1
根据重量	12.5 : 1	5.4 : 1	2.5 : 1
在20°C下混合后的使用寿命	2天	8小时	8小时
使用 ... 刷涂	刷涂或喷涂	刷涂	刷涂或喷涂
涂层数目	2层	1层	2层含铁表面 1层不含铁的表面
每涂层的膜厚			
湿膜	76微米 (3密耳)	125微米 (5密耳)	70微米(2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 密耳)
干膜	38微米 (1.5密耳)	38微米 (1.5密耳)	38微米(1.5密耳)
接触干燥	10 – 15分钟	2小时	6小时
最短加涂时限最	16小时	8小时	8小时
大加涂时限 (1)	5天	2天	2天
完全固化	7天	7天	7天
实际平均覆盖率 (2)			
钢	3.6平方米/千克	-	14.0平方米/升
铝	-	8.0平方米/升	14.0平方米/升
新石棉	-	7.5平方米/升	12.0平方米/升
平滑混凝土	-	6.0平方米/升	11.0平方米/升
灰泥	-	6.0平方米/升	12.0平方米/升
平滑砖	-	6.0平方米/升	10.0平方米/升

### 注意：

- (1) 若超过最长的加涂时限，应在敷涂下一涂层前轻轻地用沙纸打磨表面并清除松散的灰尘；
- (2) 覆盖率取决于表面的粗糙程度、多孔性和轮廓、以及敷涂方法和施工人员的技能；上述数字仅供参考。

## 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO  
9001 质量管理体系认证进  
行生产制造

