

贝尔佐纳(Belzona®)1511

FN10178 (超级高温金属)



使用说明

1. 表面处理

仅敷涂于经过喷砂处理的清洁表面

- 刷掉松动的污染物，并用浸泡了贝尔佐纳(Belzona®)9111 (清洗剂/脱脂剂) 或其它无残留物的有效洗涤剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 的抹布去除油脂；
- 选择一种能够达到清洁标准的磨料，并且达到至少75微米 (3密耳) 的粗糙度；
仅使用尖角磨料；
- 对金属表面进行喷砂清洁，以达到下述的清洁标准：
ISO 8501-1 Sa 2½ 彻底喷砂清洁
美国标准 SSPC SP 10 近白
瑞典标准 Sa 2½ SIS 05 5900
- 喷砂后，应在金属表面发生氧化之前进行敷涂。

被盐类污染的表面

在盐溶液中 (例如海水) 浸泡过的金属表面应使用喷砂处理，并达到标准要求，置放24小时，让深嵌的盐类渗出到表面，冲洗渗出的盐类，然后再继续喷砂处理；该过程可能需要反复进行从而确保彻底清除盐类；在敷涂之前，表面已经过处理的基材，其可溶盐类污染物应少于20mgs/m²。

不应粘附贝尔佐纳(Belzona®)1511 的地方

刷涂一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411 (脱模剂)，并等待 15-20 分钟使其干燥，然后进行第 2 步操作。

2. 混合及配比

将基料和固化剂罐内所有材料倒在贝尔佐纳(Belzona®) 调料板上；将两组份材料彻底搅拌均匀，没有条纹。

注意：

1. 贝尔佐纳(Belzona®)1511不应在温度低于10°C (50°F) 的情况下进行敷涂。

2. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)1511 必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
在...时间内用完 所有材料	120分钟	60分钟	50分钟	40分钟

3. 少量混合

根据重量配料：5份基料对1份固化剂

不建议根据体积测量贝尔佐纳 (Belzona®)1511。

4. 混合后的贝尔佐纳 (Belzona®)1511 体积容量

383 立方厘米 (23.4 cu.in.) /1千克 每组

3. 使用贝尔佐纳(Belzona®)1511

为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要使用：

- 温度低于10°C (50°F) 或相对湿度高于85%；
- 基材温度不高于露点温度3°C (5°F)；
- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境有可能受到来自相邻设备的油/油脂、煤油 加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

a) 使用随包装附送的塑料刮板或调料刀，直接将**贝尔佐纳 (Belzona®)1511** 敷涂到经过处理的表面；

b) 用力向下按压将所有裂缝填满，将缝隙内的空气排尽，确保材料与基材表面充分接触；

c) 使用塑料刮板将**贝尔佐纳 (Belzona®)1511**做出适当的外形轮廓。

清洁处理

混合工具在使用之后，应立即用**贝尔佐纳 (Belzona®)9111**或其它有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；使用后的刷子、注射枪以及其它施工工具，应使用适当的溶剂例如**贝尔佐纳 (Belzona®) 9121**、甲基乙基酮 (MEK)、丙酮或纤维素稀释剂清洗干净。

4. 复涂时间

在可能的情况下，**贝尔佐纳 (Belzona®) 1511** 应当按单层涂层敷涂，以获得所需的厚度。**贝尔佐纳 (Belzona®) 1511** 一旦硬化充分，即可尽快进行第二层敷涂；

当加涂适当的**贝尔佐纳 (Belzona)** 产品时，最大加涂时限为 24 小时。若超过加涂时限，则必须通过打磨或喷砂处理对表面进行粗糙化处理，以便在加涂之前形成至少 40 微米的表面粗糙度，使之形成无光泽的磨砂表面。

5. 产品固化

当复涂**贝尔佐纳 (Belzona®)** 的高温涂层，按照**贝尔佐纳 (Belzona®)** 涂层相关的固化时间表进行**贝尔佐纳 (Belzona®) 1511** 的后固化。

或者，**贝尔佐纳 (Belzona®)1511** 按下述环境条件和对应的时间进行固化：

温度	轻负载	完全进行机械或热负载	化学浸泡
10°C/50°F	72 小时	需要进行后固化	需要进行后固化
20°C/68°F	18 小时	30 小时	需要进行后固化
30°C/86°F	5 小时	24 小时	60 小时
40°C/104°F	4 小时	6 小时	8 小时

或者，在进行后固化前，先在常温下进行固化，后固化至少需要在 50°C (122°F) 进行 1 小时，每小时的温度增加不应超过 30°C (55°F)。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO
9001 质量管理体系认证进
行生产制造



Publication No. 07-06-21 C