

# 贝尔佐纳 (Belzona) 5231

FN10096 (SG 材料)



## 使用说明书

### 1. 表面处理

贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 仅限敷涂于清洁、坚固和干燥表面。

敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 之前，清除所有油漆、焦油和其他涂层以及所有松动的表面材料。

水平混凝土表面及新混凝土会出现起砂现象，因此，施工前必须予以清除。新混凝土固化至少需 28 天。

应为地面安装有效的防潮层。

进行湿度测试，以确定是否存在水分

- 根据美国材料与试验协会 (ASTM) D4263- 塑料薄板法或
- 使用电子湿度计进行含水量测试 <6% 含水量 (<15%WME)

若测试结果显示存在水分，则须按以下任一方式进行进一步测试，请根据美国材料与试验协会 (ASTM) F 1869 - 无水氯化钙测试，

- 测量水蒸汽排放速率。  
若结果 < 15 克/平方米/24 小时 (3 磅/1000 平方英尺 /24 小时)，则为可接受，或者
- 也可根据美国材料与试验协会 (ASTM) F2170 测量混凝土的相对湿度。相对湿度 <75% 时，则为可接受。

清理掉表面处理工艺产生的松散粉尘。

### 2. 混合及配比

将固化剂容器内所有材料倒入基料容器中。彻底混合 2 分钟，直到混合均匀，然后立即进行第 3 阶段“施工”。

**注意：**

1. 可使用低速机械搅拌混合器，切勿使用高速混合器，否则可能混入过多空气。

### 2. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 必须在下表所示的时限内使用完毕：

温度	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F
在...时间内用完所有材料	60 分钟	30 分钟	20 分钟

### 3. 少量混合

混合少量贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：3 份基料对 1 份固化剂

### 3. 敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 5231

#### 为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- 温度低于 5°C (41°F) 或相对湿度大于 90%；
- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面上有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境可能会受到来自相邻设备的油/油脂或来自煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

- 使用中短型滚轮辊敷涂混合后的贝尔佐纳 (Belzona®) 5231。在表面刷涂将本产品，确保完全浸湿基材。如需获得均匀一致的外观，请注意以下几点。
  - 每次刷涂动作结束时请回涂棍子。
  - 保持所述覆盖率。
  - 直接将混合后的贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 倾倒在表面上，然后在最大操作时限内完成敷涂。
  - 尽可能快速地敷涂，因为随着材料操作时限接近尾声，其可能会呈现不同色调。
  - 不断从起始点向外敷涂，保持边缘潮湿。
  - 在达到复涂时间之前，请勿对之前的施工进行回修。
  - 使用同一批号的材料。
- 请遵照注意 5 中的加涂说明按如上方法进行第二层贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 的施工。

注意:

### 1. 颜色

贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 是一种工业涂料, 尽管上述说明有助于尽可能地减少色差, 但也无法完全消除色差。

### 2. 覆盖率

敷涂涂层厚度 (湿膜厚度) 为 300 微米 (12 密耳) 时, 其理论覆盖率为 3.33 平方米/升 (36 平方英尺) /升或 13.33 平方米/升 (144 平方英尺) /4 升 (一组)。

在粗糙、点蚀和不规则表面施工时, 覆盖率可能会降低 20 - 25%。

### 3. 施工限制

切勿在温度低于 5°C (41°F) 的环境中进行贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 施工。

### 4. 除气

尽量减少除气相关问题,

切勿在混凝土温度升高过程中敷涂贝尔佐纳 (Belzona®) 5231。

### 5. 加涂时限

在温度为 20°C (68°F) 的环境中, 贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 将在 4 小时内实现表干并且其最大加涂时限为 8 小时。

在温度为 10°C (50°F) 的环境中, 贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 将在 8 小时内实现表干并且其最大加涂时限为 24 小时。

### 6. 清洁处理

完成贝尔佐纳 (Belzona®) 9121 施工后, 请立即清洁所有混合和施工工具。

## 4. 产品固化

贝尔佐纳 (Belzona®) 5231 按下述环境条件和对应的时间进行固化:

	少量行人通行或负载 (无化学品接触)	全面通行或满载	化学接触
10°C/50°F	8 小时	24 小时	7 天
20°C/68°F	4 小时	8 小时	5 天
30°C/86°F	3 小时	5 小时	3 天

### 注意

整个固化过程中, 表面温度不得低于 5°C (41°F)。

## 健康安全资料

请参阅并确保了解相关的安全数据表。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依  
据 ISO 9001 注册质量管理  
体系制造

