

贝尔佐纳 (Belzona®) 4521

FN10196 (乳浆-弹性液体)



使用说明

1. 表面处理

所有待敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4521表面必须是清洁、坚固和干燥的；

敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4111或贝尔佐纳(Belzona®)4131的表面在48小时内不需要敷涂底胶；但超过48小时后，必须对表面进行彻底打磨及敷涂底胶；

使用洗涤剂冲洗陈旧的混凝土以去除油、油脂和尘土；用清水冲去洗涤剂；

清除所有的油漆、沥青以及其它任何涂层；

新铺设的混凝土需要固化至少28天，或使用普洛蒂水分测量仪测定其含水量低于6%；使用钢丝刷垂直地刷拭以去除表面松动的材料；

水平的混凝土表面和新铺设的混凝土会有表面浮浆现象，必须使用机械耙松设备进行清除；

打磨金属表面以清除松动的锈屑和片状剥落的油漆，然后使用喷砂清洁、打磨或者其它合适的方法获得粗糙、光亮的金属表面；使用吸尘器清除所有表面处理过程中产生的粉尘；

置入泡沫垫棒于接合部位；

在不需粘附贝尔佐纳(Belzona®)4521的地方，刷一层薄薄的贝尔佐纳(Belzona®)9411(脱模剂)，并等待15-20分钟使其变干，然后进行下一步操作；密封多孔表面时，可先使用贝尔佐纳(Belzona®)9411，以及其它适合的清漆，例如虫漆或纤维清漆进行处理。

2. 底胶敷涂

将全部贝尔佐纳(Belzona®)4911(乳浆TX底胶)固化剂倒入贝尔佐纳(Belzona®)4911基料中并彻底搅拌，直至完全混合；立即使用硬毛刷将底胶敷涂到待敷涂贝尔佐纳(Belzona®)4521的表面，每单位450克材料的涂刷面积不得超过1.1平方米(12平方英尺)。

注意：

- 少量混合贝尔佐纳(Belzona®)4911时，应按以下比例进行配料：
根据体积配料：2份基料对1份固化剂
- 必须在下述环境条件和对应时间完成底胶敷涂和加涂：

环境温度	混合后的操作时限	最短加涂时限	最长加涂时限*
5°C/41°F	230分钟	一旦完成底胶敷涂，则可开始加涂。	6小时
10°C/50°F	105分钟		6小时
15°C/59°F	55分钟		6小时
20°C/68°F	45分钟		6小时
25°C/77°F	32分钟		6小时

*如果超过贝尔佐纳(Belzona®)4911规定的最长加涂时限，则应打磨已固化的表面，并敷涂新的贝尔佐纳(Belzona®)4911底胶。

3. 混合及配比

使用前充分摇晃固化剂罐内的材料；

将固化剂罐内的所有材料倒入基料容器中；

至少彻底混合3分钟，以形成均匀的粘稠度。

注意：

1. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳(Belzona®)4521必须在下表所示时限内使用完毕：

温度	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)
在...时限内用完所有材料	12小时	4小时	2小时	1.5小时

2. 少量混合

如果条件允许，应尽可能混合贝尔佐纳(Belzona®)4521整组材料；当需要混合少量贝尔佐纳(Belzona®)4521时，应按照以下比例进行配料：
根据重量配料：6份基料对1份固化剂

正确按照该混合比例混合材料是很重要的；

3. 混合后的贝尔佐纳(Belzona®)4521体积容量

3324立方厘米(196.8cu.in.) / 2千克 每组

4. 使用贝尔佐纳(BELZONA®)4521

为了达到最好的效果

当以下情况发生时，请不要施工：

- 温度低于10°C (50°F) 或相对湿度大于90%；
- 有雨、雪、雾或薄雾时；
- 金属表面有水分或有可能出现连续聚集的冷凝水；
- 作业环境有可能受到来自相邻设备的油/油脂、煤油加热炉的烟尘或烟草烟雾的污染。

将贝尔佐纳(Belzona®)4521倒入接合处，避免空气进入；当填满接合处时，应使用适合的刮刀将任何多余的材料去除；

清洁处理

混合工具在使用之后，应立即使用贝尔佐纳(Belzona®)9111或其它任何有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 进行清洁处理；使用后的施工工具，应使用适当的溶剂，例如贝尔佐纳(Belzona®)9121、MEK、丙酮或纤维素稀释剂进行清洁处理。

5. 产品固化

按下述环境条件和对应的时间对贝尔佐纳(Belzona®)4521进行固化：

	轻负载	完全机械或热负载
10°C/50°F	24小时	2天
22°C/72°F	8小时	1天
30°C/86°F	4小时	天12小时
40°C/104°F	2小时	6小时
50°C/122°F	1小时	3小时

以上时限仅适用于厚度约为6毫米 (0.25英寸) 的贝尔佐纳(Belzona®) 4521涂层；相对稍厚的涂层，所需时间会缩短，相对稍薄的涂层，所需时间会延长。

6. 加涂

可根据下列最大加涂时限进行贝尔佐纳(Belzona®) 4521 下一涂层的敷涂，除了清理表面污染物外，无需作其它任何表面处理：

温度	加涂时限
10°C (50°F)	72 小时
20°C (68°F)	48 小时
30°C (86°F)	48 小时

若超过最大加涂时限或加涂老化或风化的 贝尔佐纳(Belzona®) 4521，敷涂一薄层贝尔佐纳(Belzona®) 2911 之前应对表面进行清洁和研磨处理。

在加涂贝尔佐纳(Belzona®) 4521 之前，贝尔佐纳(Belzona®) 2911 必须达到表干。在相对湿度为 50% 的情况下，当超过下表所示的时限，则可达到表干状态；

温度	贝尔佐纳 (Belzona) 2911
10°C (50°F)	90 分钟
20°C (68°F)	45 分钟
30°C (86°F)	25 分钟
40°C (104°F)	20 分钟

注意：

若粘接至混凝土或金属基材，应使用贝尔佐纳(Belzona®) 4911。若粘接至贝尔佐纳(Belzona®) 4521或橡胶基材上方，应使用贝尔佐纳 (Belzona®) 2911。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的材料安全数据表

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳产品依据 ISO
9001 质量管理体系认证
进行生产制造

