



贝尔佐纳(Belzona) 1131 (轴承金属) 是一种 100% 固体、膏状修复系统, 具备自润滑特性, 可用于形成易发生间歇接触且承受较低特定负载的低摩擦表面。

该可完全进行机械加工的产品无需专业工具即可完成施工, 而且可与钢、铝、铜、玻璃纤维、层压材料、不锈钢、玻璃、混凝土和黄铜等几乎任何基材表面强固粘接。

贝尔佐纳(Belzona) 1131 具有独特的微孔结构, 可捕集和容纳润滑油, 能最大限度降低开机时的摩擦。还可降低因润滑剂不足造成的咬黏风险。

该材料在固化期间不会发生膨胀、收缩和变形, 且具备极佳的电绝缘性能。

技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	3 : 1 按体积计算	4 : 1 按重量计算
	操作时限	25°C (77°F) 15 分钟	
	储存期	5 年	
	耐干热性能	200°C (392°F)	
	粘附力 (拉伸剪切)	低碳钢: 20.8 MPa (3,020 psi)	
	抗压强度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 82.9 MPa (12,030 psi)	
	体积容量	561 立方厘米 (34.2 立方英寸) /1 千克	
	热变形温度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 51°C (124°F)	固化温度为 100°C (212°F) 时: 88°C (190°F)
	耐磨性	H10 - 1,022 立方毫米 (湿)	CS17 - 61 立方毫米 (干)

固化时间	温度	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)
	无负载或浸泡	3 小时	2¼ 小时	1¾ 小时	1 小时
	机加工和/或轻载	4 小时	3 小时	2 小时	1½ 小时
	完全机械负载/热负载	2 天	1½ 天	24 小时	20 小时

*最新技术参数, 请参照产品技术规范 (PSS) 与使用说明书(IFU)。



快速固化



粘合力强



高机械强度



自润滑

主要优点:

- **多用途和精确轮廓**

可与几乎所有基材表面牢固粘接，将基材重塑至精确的轮廓形状。

- **自润滑**

该产品可形成多孔、蓄油表面，最大限度降低开机时的磨损并降低因润滑剂不足造成的咬黏风险。

- **高效**

贝尔佐纳 (Belzona) 1131 可进行完全机械加工，具备极佳的耐热性和耐化学性以及高机械强度。



应用范围:



磨损密封部位



密封区域



受腐蚀的轴



修复后的轴

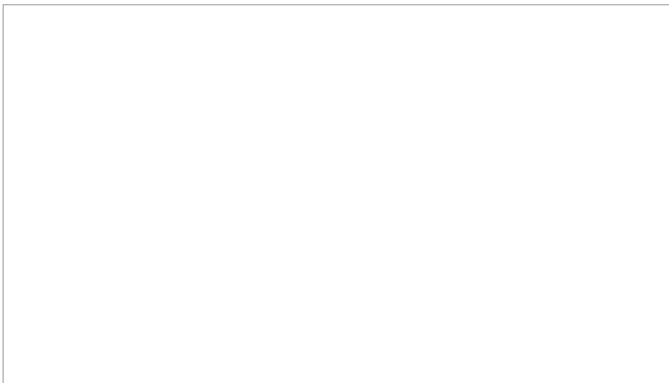
- 轴承
- 轴瓦

- 导轨
- 车床

- 低摩擦区域
- 管道支架

- 轴
- 滑轨

请联系您当地的贝尔佐纳(Belzona)代表，了解更多信息：



优质产品—技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳 (Belzona) 拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络，总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案，并提供全天候现场施工监理和建议。