

为高温下运行的工艺设备提供保护的喷涂型保护涂层



BELZONA®
1523



贝尔佐纳(Belzona) 1523 具有持久的耐腐蚀性和耐化学性，适用于在温度高达 140°C (284°F) 的连续浸泡环境中运行的设备。这一喷涂涂层的复涂时间为 24 小时，便于快速有效地完成大型施工，且显著缩短停工时间。

经过室温固化后，其独一无二的后固化机理会在正常运行温度下被激活，无需单独的后固化流程，因此可使设备更快速地恢复使用。

经证明，这一无溶剂涂层材料在机械强度与粘合力方面优于传统的乙烯基酯玻璃鳞片(VEGF)涂层材料，且能够减少收缩和挥发性有机化合物的排放。该高性能材料可承受高达 210°C (410°F) 的蒸汽吹扫，并能承受快速减压的工况。

技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	8 : 1 按重量计算	4.5 : 1 按体积计算	
	操作时限	20°C (68°F) 45 分钟		
	储存期	3 年		
	耐干热性能	220°C (428°F)		
	粘附力 (拉伸剪切) 低碳钢	固化温度为 20°C (68°F) 时: 20.1 MPa (2,910 psi)	固化温度为 100°C (212°F) 时: 14.1 MPa (2,050 psi)	
	抗压强度 (屈服值)	固化温度为 20°C (68°F) 时: 46.9 MPa (6,800 psi)		
	覆盖率	2 平方米 (21.5 平方英尺) / 升, 涂层厚度为 500 微米 (20 密耳)		
	热变形温度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 46°C (115°F)	固化温度为 100°C (212°F) 时: 155°C (311°F)	固化温度为 140°C (284°F) 时: 196°C (385°F)
耐磨性	H10 - 835 立方毫米 (湿)	CS17 - 14.7 立方毫米 (干)		

固化时间	温度	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (105°F)
	检查等待时间	45 小时	11 小时	7 小时	4 小时
	完全投入使用等待时间	7 天	25 小时	14 小时	9 小时
	干法后固化等待时间 (如有需要)	45 小时	11 小时	7 小时	4 小时
	湿法后固化等待时间 (如有需要)	85 小时	18 小时	10 小时	6 小时

*最新技术参数，请访问产品页并参照产品技术规范(PSS)与使用说明书(IFU)。



喷涂



极高的热变形温度



耐侵蚀/腐蚀性



粘合力强



减少停工时间

主要优点:

● 喷涂施工

贝尔佐纳(Belzona) 1523 易于混合, 可使用加热无气喷涂设备进行施工, 便于快速有效地为大面积区域提供保护。

● 极佳的耐腐蚀性和耐化学性

该涂层甚至在高温浸泡工况下仍具有优良的耐腐蚀性。

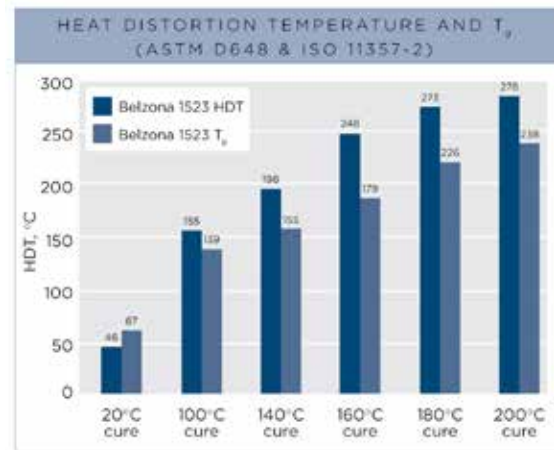
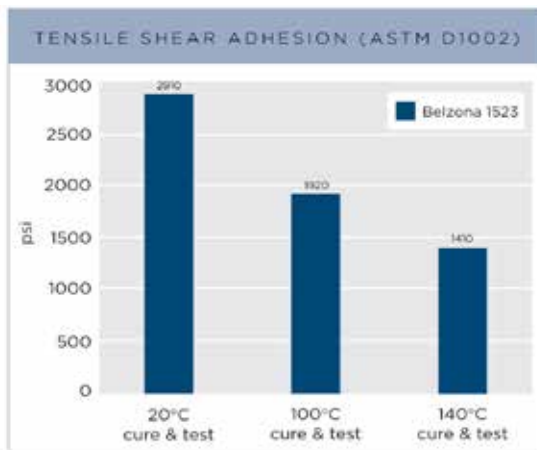
● 极高的热变形温度 (HDT)

贝尔佐纳(Belzona) 1523 适用于温度高达 140°C (284°F) 的连续浸泡工况, 可为高温设备提供持久保护。

● 最大限度缩短停工时间

由于贝尔佐纳(Belzona) 1523 在运行温度下会激活的后固化机理, 因此能够缩短停工时间。

测试数据:



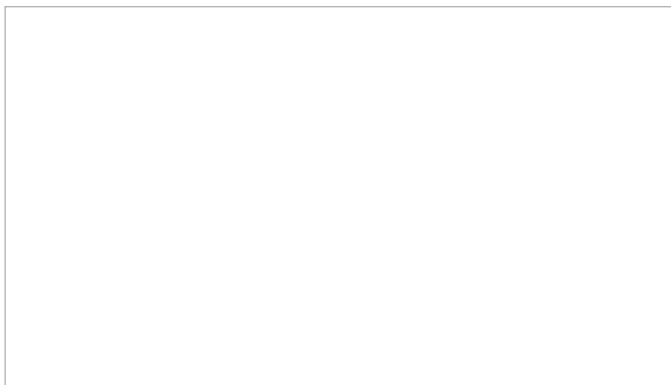
应用范围:

- 锅炉容器
- 冷凝器
- 换热器
- 火炬分离罐与蒸发器
- 分离器



贝尔佐纳(Belzona) 1523 颜色浅, 易于在容器内进行目视检查。

请联系您当地的贝尔佐纳(Belzona)代表, 了解更多信息:



优质产品 – 技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳(Belzona)拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络, 总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案, 并提供全天候现场施工监理和建议。