

# 用于为在高温下运行的工艺设备提供保护的涂层材料



**BELZONA®**  
**1593**



贝尔佐纳(Belzona) 1593 是一种高温涂层材料, 适用于在温度高达 160°C (320°F) 的水和碳氢化合物等液体中连续浸泡运行的设备。它具有极佳且持久的耐腐蚀性, 对一系列的化学物质均具有耐化学性。

该涂层材料的复涂时间为 24 小时, 可最大限度缩短停工时间, 便于快速有效地完成施工。其室温固化机理连同使用期间完全固化的特点, 可使设备快速恢复使用。

经证明, 这一无溶剂涂层材料在机械强度与粘合力方面优于传统的乙烯基酯玻璃鳞片(VEGF)涂层材料, 且能够减少收缩和挥发性有机化合物的散发。该高性能材料可承受高达 250°C (482°F) 的蒸汽吹扫, 并能承受快速减压的工况。

技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	11 : 1 按重量计算	5.6 : 1 按体积计算	
	操作时限	20° C (68° F) 45 分钟		
	储存期	3 年		
	耐干热性能	220° C (428° F)		
	粘附力 (拉伸剪切) 低碳钢	固化温度为 20° C (68° F) 时: 20 MPa (2,900 psi)	固化温度为 160° C (320° F) 时: 12.3 MPa (1,790 psi)	
	抗压强度	固化温度为 20° C (68° F) 时: 57.1 MPa (8,280 psi)	固化温度为 160° C (320° F) 时: 34.6 MPa (5,010 psi)	
	覆盖率	1.1 平方米 (11.84 平方英尺) / 升, 涂层厚度为 500 微米 (20 密耳)		
	热变形温度	固化温度为 20° C (68° F) 时: 49° C (120° F)	固化温度为 100° C (212° F) 时: 168° C (334° F)	固化温度为 160° C (320° F) 时: 234° C (453° F)
耐磨性	H10 - 1,042 立方毫米 (湿)	CS17 - 17.4 立方毫米 (干)		

固化时间	温度	10° C (50° F)	20° C (68° F)	30° C (86° F)	40° C (105° F)
	检查等待时间	42 小时	20 小时	8 小时	4 小时
	完全投入使用等待时间	10 天	72 小时	30 小时	9 小时
	干法后固化等待时间 (如有需要)	42 小时	20 小时	8 小时	4 小时
	湿法后固化等待时间 (如有需要)	4 天	40 小时	14 小时	7 小时

\*最新技术参数, 请访问产品页并参照产品技术规范(PSS)与使用说明书(IFU)。



极高的热变形温度



耐侵蚀/腐蚀性



粘合力强



减少停工时间

## 主要优点：

- **安全易用**

贝尔佐纳(Belzona) 1593 可轻松混合、施工简便，无需专业工具。该涂层材料可在密封空间内安全敷涂，降低施工的健康和安全风险。

- **极佳的耐腐蚀性和耐化学性**

这一涂层材料甚至在高温浸泡工况下仍具有优良的耐腐蚀性。

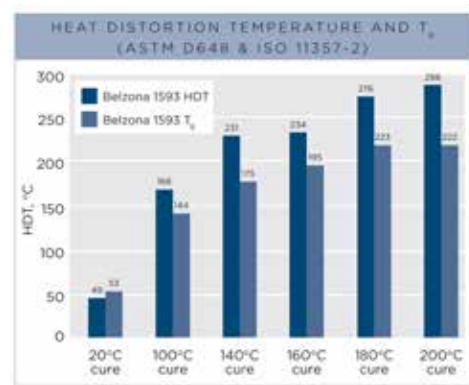
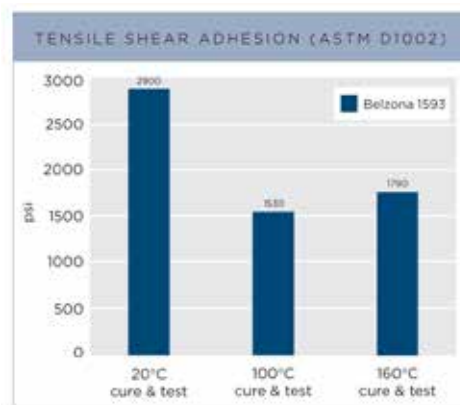
- **适用于高温浸泡工况**

该材料适用于温度达 160°C (320°F) 的碳氢化合物中的连续浸泡工况

- **最大限度缩短停工时间**

由于贝尔佐纳(Belzona) 1593 在工作温度下会激活后固化机理，因此缩短了停工时间。

## 测试数据：



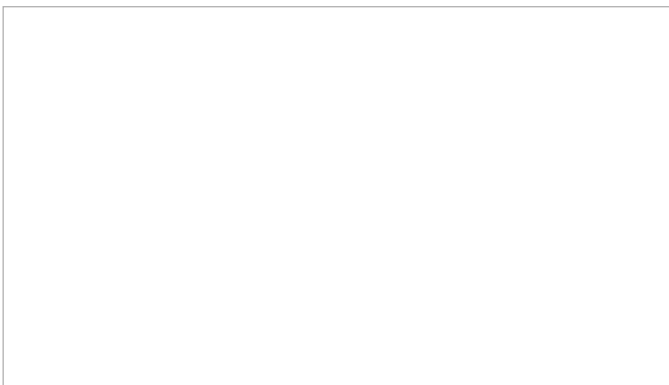
## 应用范围：

- 锅炉容器
- 冷凝器
- 换热器
- 火炬分离罐与蒸发器
- 分离器



贝尔佐纳(Belzona) 1593 颜色浅，易于在容器内进行目视检查。

请联系您当地的贝尔佐纳(Belzona)代表，了解更多信息：



### 优质产品 – 技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳(Belzona)拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络，总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、技术顾问将进行问题诊断，推荐解决方案，并提供全天候现场施工监理和建议。