

# 用于保护表面免遭热水溶液和碳氢化合物浸泡环境侵害的涂层



**BELZONA®**  
**5892**



贝尔佐纳 (Belzona) 5892 是一种具备成本效益的涂层系统, 可为浸泡环境中的金属表面提供腐蚀防护。该涂层可保护基材免受温度高达 95°C (203°F) 的水溶液和碳氢化合物的侵害。

贝尔佐纳 (Belzona) 5892 可采用手工敷涂或喷涂, 并在使用中 进行后固化, 因此可缩短生产停工时间。

该涂层材料在机械强度和粘合力方面优于传统的乙烯基酯玻璃鳞片涂层材料, 且能够减少收缩和挥发性有机化合物的排放。



技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	3.5 : 1 按体积计算	5.74 : 1 按重量计算	
	覆盖率	2.5 平方米 (27 平方英尺) / 升, 涂层厚度为 400 微米 (16 密耳)		
	储存期	5 年		
	操作时限	20°C (68°F) 40 分钟		
	耐热性	抗蒸汽吹扫性: 210°C (410°F)	耐干热性能: 230°C (446°F)	
	粘附力 (拉伸剪切)	低碳钢: 固化温度为 20°C (68°F) 时: 19.2 MPa (2,790 psi)	低碳钢: 固化温度为 60°C (140°F) 时: 21.2 MPa (3,070 psi)	
	抗压强度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 73.8 MPa (10,710 psi)		
	热变形温度	固化温度为 20°C (68°F) 时: 50°C (122°F)	固化温度为 60°C (140°F) 时: 95°C (203°F)	固化温度为 100°C (212°F) 时: 128°C (262°F)
粘附力 (拉脱)	低碳钢: > 37.9 MPa (> 5,500 psi)			

固化时间	温度	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
	检查等待时间	42 小时	18 小时	5 小时	4.5 小时
	完全投入使用等待时间	后固化所需时间	后固化所需时间	24 小时	20 小时
	干法后固化等待时间	42 小时	18 小时	5 小时	4.5 小时
	湿法后固化等待时间	15 天	6 天	12 小时	10 小时

\*最新技术参数, 请参照产品技术规范 (PSS) 与使用说明书 (IFU)。



刷涂或喷涂施工



投入使用后固化



可进行电火花检测



耐腐蚀性



耐化学性

# 5000 系列 贝尔佐纳 (BELZONA) 5892

## 主要优点：

### ● 方便敷涂

可手工敷涂或刷涂，室温下即可固化，在使用中进行后固化。可进行火花检测。

### ● 极佳的使用性能

适用于高温饮用水、碳氢化合物和水溶液等连续浸泡环境。抗快速减压，具备抗蒸汽吹扫性能。

### ● 耐久性

计划停工期间可进行打补丁修复，实现持久保护。



使用贝尔佐纳 (Belzona) 5892 为淡化器敷涂内衬

## 应用范围：

- 锅炉供水系统
- 聚结器
- 冷凝罐
- 冷凝器
- 扩散器
- 蒸发器
- 过滤器
- 换热器
- 汽液分离罐
- 分离器
- 储料槽
- 储罐

## 施工前后：



请联系您当地的贝尔佐纳 (Belzona) 代表，了解更多信息：

### 优质产品 - 技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络，总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案，并提供全天候现场施工监理和建议。