

多用途、高温修复和重建系统



BELZONA®
1511



贝尔佐纳(Belzona) 1511(超级高温金属)是一种高温、膏状级修复系统,适用于重建受到侵蚀腐蚀损害的设备。该材料还可用作一种高强度结构粘合剂或者用于形成不规则承重衬片。

该材料专门设计用于与贝尔佐纳(Belzona)高温涂层一起使用。该产品的复涂时间更长,为 24 小时,因此降低了进行喷砂处理的必要性,显著降低了施工成本并缩短了停工时间。在浸泡工况下,该材料适用于温度在 150°C (302°F) 以内的应用。

该多用途修复复合材料具备耐腐蚀性,对一系列化学物质均具有优良的耐化学性,是修复应用或原始设备生产商的理想之选。

技术参数	混合比例 (基料: 固化剂)	5 : 1 按重量计算	
	操作时限	20° C (68° F) 60 分钟	
	储存期	5 年	
	耐干热性能	210° C (410° F)	
	粘附力 (拉伸剪切) 低碳钢	固化温度为 20° C (68° F) 时: 21.1 MPa (3,060 psi)	固化温度为 100° C (212° F) 时: 19.2 MPa (2,780 psi)
	抗压强度 (屈服值)	固化温度为 20° C (68° F) 时: 53.0 MPa (7,690 psi)	
	体积容量	383 立方厘米 (23.4 立方英寸) /1 千克	
	热变形温度	固化温度为 20° C (68° F) 时: 53° C (127° F)	固化温度为 100° C (212° F) 时: 131° C (268° F)
耐磨性	H10 - 591 立方毫米 (湿)	CS17 - 12.8 立方毫米 (干)	

固化时间	温度	10° C (50° F)	20° C (68° F)	30° C (86° F)	40° C (105° F)
	轻载	72 小时	18 小时	5 小时	4 小时
	完全机械负载/热负载	后固化所需时间	30 小时	24 小时	6 小时
化学品浸泡	后固化所需时间	后固化所需时间	60 小时	8 小时	

*最新技术参数, 请访问 [产品页](#) 并参照产品技术规范(PSS)与使用说明书(IFU)。



耐高温



耐侵蚀/腐蚀性



耐化学性



粘合力强



耐久

主要优点:

- 耐侵蚀、腐蚀性

贝尔佐纳(Belzona) 1511 可持久修复和保护受损设备。

- 耐高温

该材料适用于浸泡工况下温度在 150°C (302°F) 以内的应用。

- 易于混合和敷涂

贝尔佐纳(Belzona) 1511 易于混合和敷涂, 涂层厚度最高可达 12 毫米 (0.47 英寸), 可修复较深点蚀。

- 可完全进行机械加工

固化后, 该材料可使用传统工具进行机械加工。

应用范围:

- 澄清池
- 蒸馏塔
- 发动机和泵壳体
- 换热器
- 管道
- 工艺容器
- 洗涤器
- 储罐

施工前后



换热器管端面受到严重的电偶腐蚀和点蚀。在敷涂贝尔佐纳(Belzona)高温涂层之前使用贝尔佐纳(Belzona) 1511 进行了重建。

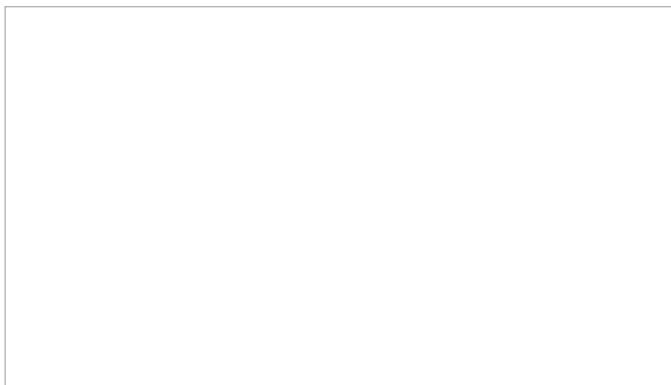


由于腐蚀作用, 工艺容器的焊缝形成了孔洞。使用贝尔佐纳(Belzona) 1511 为这些孔洞提供了持久的修复。



受到严重腐蚀的高温容器使用了贝尔佐纳(Belzona) 1511 重建受点蚀的表面。

请联系您当地的贝尔佐纳(Belzona)代表, 了解更多信息:



优质产品 - 技术支持

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依据 ISO 9001 注册质量管理体系制造。

贝尔佐纳 (Belzona) 拥有遍及 120 个国家的全球经销商网络, 总计拥有超过 140 个经销商。经过培训的技术顾问可提供当地支持、诊断问题、推荐解决方案, 并提供全天候现场施工监理和建议。